

INDICAȚII DE PRELUCRARE



TIPUL A – Lichid pentru sudură la rece PVC TIPUL C – Pastă pentru sudură la rece PVC

44 g / 132 g

Utilizare doar pentru pardoseli din PVC/placări de perete din PVC și tapete PVC!

Pentru pardoselile din PVC cu partea dorsală textilă se utilizează tubul de tipul T.

Se recomandă utilizarea doar pentru spații interioare!

1. Indicații importante

1.1 De reținut

Vă rugăm să citiți indicațiile de prelucrare înainte de croirea și așezarea suprafeței de placare din PVC! Operațiunile de prelucrare pentru pardoseală trebuie efectuate în mod profesional și corespunzător conform prevederilor și recomandărilor producătorului de pardoseli respectiv placări și materiale adezive. Datele din această broșură se bazează pe cunoștințele noastre actuale și pe experiența noastră. Acestea nu scutesc utilizatorul de propriile testări și încercări cauzate de diferitele variații ce pot să apară la prelucrarea și utilizarea produselor noastre. Informațiile date de noi nu reprezintă o garantare a anumitor caracteristici ce implică raporturi juridice și nici a aplicabilității pentru un scop de utilizare concret. Produsele se utilizează doar pentru scopul definit în aceste instrucțiuni de utilizare!

1.2 Indicații de pericole și de siguranță

Conține: Tetrahidrofuran (75–95 %), Nr. CAS.: 109-99-9; PVC (5–25 %)



Pericol. Lichid și vapori foarte inflamabili. Nociv în caz de înghițire. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Poate provoca somnolență sau amețeală. Susceptibil de a provoca cancer. Poate forma peroxizi explozivi. Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. A nu se manipula decât

după ce au fost citite și înțelese toate măsurile de securitate. A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe încinse, scântei, flăcări deschise sau alte surse de aprindere. Fumatul interzis. Păstrați recipientul închis etanș. Sunați la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ/un medic dacă nu vă simțiți bine. Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție.

Se recomandă utilizarea mănușilor de protecție omologate pentru tetrahidrofuran pentru evitarea contactului cu pielea (protecție împotriva stropirii): ca de ex. Dermatriil® P (producător: KCL) din cauciuc nitrilic, categoria III (EN 374), grosimea min. 0,2mm, durata de străpungere cca. 2min. Acestea sunt disponibile în comerțul de specialitate de laborator sau în farmacii. Mănușile de protecție trebuie schimbate după un singur contact scurt!

Se va evita inspirarea de vapori de dizolvant. Se va evita contactul cu ochii. În timpul prelucrării se asigură o aerisire corespunzătoare/o circulație bună a aerului. Nu se va fuma, bea sau mânca în timpul utilizării. După utilizare spălați mâinile corespunzător.

Pentru a preveni rănirea cu acul din tubul de tipul A, acesta trebuie închis întotdeauna cu capacul în timpul întreruperii operațiunilor sau la finalul operațiunii.

1.3 Măsurii pentru primul ajutor

Îndepărtați imediat îmbrăcăminte murdară. Dacă apare riscul pierderii cunoștinței se așează și se transportă într-o parte laterală stabilă; dacă este necesar se face respirație gură la gură. Persoana care oferă primul ajutor trebuie să aibă grijă de protecția personală. După inspirație, persoana respectivă trebuie să se relaxeze, să aibă acces la aer proaspăt, iar dacă este necesar se contactează medicul. După contactul cu

pielea se va spăla cu apă și săpun, dacă este necesar se va contacta medicul dermatolog. În cazul contactului cu ochii: spălați timp de câteva minute cu apă din abundență. Dacă purtați lentile de contact, scoateți-le imediat. Spălați mai departe. În cazul unei iritații persistente a ochilor: solicitați sfatul medicului/apelați la ajutorul medicului. În caz de ingerare, clătiți imediat gura cu apă și beți apă din abundență. Nu induceți vomă, dacă este necesar contactați medicul.

1.4 Depozitare, manipulare și valabilitate

Produsele se depozitează/păstrează întotdeauna într-un mediu uscat, ferit de îngheț și care să nu depășească 30°C. Cea mai bună temperatură de prelucrare este 16–25°C. Tubul se va închide întotdeauna etanș și se va înfășura de la capăt. Ultimele cifre ale numărului format din 6 caractere de pe tub reprezintă anul, cele două cifre dinainte redau luna de producție. Durata de valabilitate începe de la data fabricației (vedeți capătul tubului) și este de 3 ani în cazul în care produsul a fost depozitat conform descrierii de mai sus.

1.5 Eliminare

Tuburile și ambalajele goale se duc la punctele de reciclare.

Resturile de produse întărite = deșeuri menajere/industriale. Codul European al Deșeurilor: 08 04 10

Resturi de produse neîntărite = deșeuri speciale. Codul European al Deșeurilor: 08 04 09

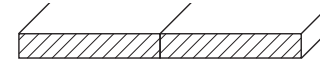
1.6 Producător

Werner Müller GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 7 · 67227 Frankenthal, Germany

Tel.: +49 (0) 62 33/37 93-0 · www.mueller-pvc-naht.de

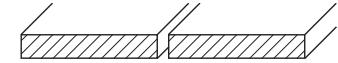
2. Ce TIP pentru ce fel de operațiuni?

TIPUL A Lichid pentru sudură la rece PVC



Schița 1: Îmbinare fără rosturi
–secționare dublă– (vedeți capitolul 4)

TIPUL C Pastă pentru sudură la rece PVC



Schița 2: Rosturi între 0,3–4 mm
–reparație– (vedeți capitolul 3)

3. Sudură la rece PVC cu TIPUL C

Se recomandă utilizarea mănușilor de protecție omologate pentru tetrahidrofuran pentru evitarea contactului cu pielea (protecție împotriva stropirii).

3.1 Rosturi între 0,3–4 mm (operațiuni de reparații)

Curățați zona îmbinării (resturi de adeziv, murdărie, etc.), iar dacă este necesar, sudurile înalte se refac. Cu ajutorul tubului treceți ușor peste îmbinare și dozați în așa fel încât pasta pentru sudura la rece PCV să umple complet rosturile. În cazul îmbinărilor înguste lucrați cu un cap din aluminiu. Îndepărtați dinainte dunga din plastic. Aceasta servește la curățarea capului. Volumul pastei se reduce după uscare cu aprox. 75%. În funcție de lățimea îmbinării și de grosimea materialului de placare durata de întărire variază între 2–12 ore. Procesul de aplicare poate fi repetat, dacă îmbinarea nu este umplută complet după uscare, după aprox. 2 ore. Umflăturile de pe suprafața pardoselei PVC din zona sudurii se retrag.



3.2 Tapete PVC

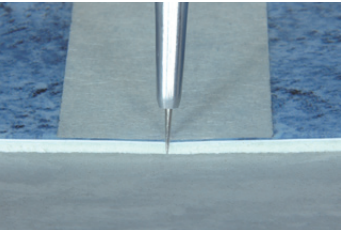


Tapetele PVC se sudează cu un accesoriu din aluminiu aplicat. Dunga din plastic se îndepărtează dinainte. Aceasta servește la curățarea capului. Capul din aluminiu se așează plat și pe mijlocul rostului de îmbinare și pasta de sudură la rece PVC se aplică de-a lungul unui linier pentru zugrăveli uniforme de sus în jos. Volumul pastei aplicate se reduce în timpul uscării cu aprox. 75%; a nu se șterge nimic, ci a se lăsa să se usuce (aprox. 30 de minute).

Toate produsele și documentația tehnică sunt protejate internațional și se supun drepturilor de autor ale firmei Werner Müller GmbH.

4. Sudură la rece PVC cu TIPUL A

4.1 Explicarea procesului



Sistemul cu ac, patentat, deschide ușor zona de îmbinare și lichidul pentru sudură la rece curge de-a lungul acului pe întreaga secțiune transversală a îmbinării. Astfel marginile învecinate vor fi acoperite de lichidul pentru sudura la rece, se vor dizolva la suprafață pentru o scurtă perioadă și după scurt timp se vor întări și vor fi lipite durabil unele de altele.

4.2 Modul de operare TIPUL A



Fâșiile de placare așezate suprapus (3–5 cm) se taie în același timp, într-un singur pas, de-a lungul unei șine metalice (procesul de secționare dublă).



După secționarea dublă resturile din tăiere din partea de sus și de jos a fâșiei trebuie îndepărtate.



În cazul în care placarea PVC nu trebuie lipită complet de podea (vă rugăm să respectați datele producătorului de pardoseli), atunci zona de îmbinare se fixează cu o bandă dublu adezivă corespunzătoare de partea inferioară a suprafeței. Fâșiile de placare din PVC se apasă bine, unele lângă altele, pe banda dublu adezivă.



Zona de îmbinare se curăță și se aplică o bandă adezivă din hârtie **specială**, netedă (Nr.art. 50000), rezistentă la lichidul nostru de sudură la rece, pe mijlocul îmbinării fără rosturi. Acest lucru este neapărat necesar, pentru a împiedica deteriorarea stratului de suprafață (de ex. a celui din poliuretan) al pardoselei.

Follow us on

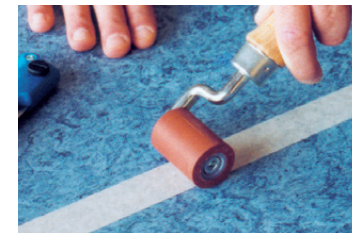
YouTube



www.youtube.com/c/
Mueller-PVC-NahtDe

Videoclipuri de utilizare pe: www.mueller-pvc-naht.de

Banda adezivă din hârtie **specială** se presează cu o rolă (Nr.art. 50020) pe pardoseala din PVC pentru ca lichidul pentru sudură la rece să nu poată să se scurgă sub banda adezivă.



Cu ajutorul unui cuțit rotativ (Nr.art. 50010) banda adezivă se taie ușor și sigur în zona de îmbinare. Alternativ se poate utiliza un cuțit cu lamă trapezoidală sau o lamă încovoiată. Este important ca marginile suprafeței să nu fie deteriorate prin tăierea benzii adezive. Acest lucru se poate realiza atunci când cuțitul este introdus adânc în îmbinare și astfel se obține o ghidare bună.



În cazul pardoselilor din PVC mai puțin flexibile (de ex. placări din obiectivele de construcții) încălzirea suprafeței înainte de sudare (la max. 40°C cu ajutorul uscătorului de păr sau a fierului de călcat) permite o aplicare mai ușoară și mai uniformă a acului în îmbinare.



Se recomandă utilizarea mănușilor de protecție omologate pentru tetrahidrofuran pentru evitarea contactului cu pielea (protecție împotriva stropirii).

Înainte de utilizare agitați bine tubul. În timpul deschiderii (închiderea orientată în sus) trebuie să aveți grijă ca lichidul pentru sudura la rece să nu atingă suprafața neprotejată a materialului de placare. Înainte de utilizare canula tubului și acul se șterg cu o lavetă curată. Lucrați întotdeauna cu ambele mâini! Țineți tubul în așa fel încât degetul arătător al unei mâini să fie pe canula tubului, iar cealaltă mână să țină tubul. Apăsați acul **adânc** în zona de îmbinare astfel încât lichidul pentru sudura la rece să poată curge în deschizătura ce se formează. Introduceți materialul uniform în zona îmbinării și reglați introducerea lichidului pentru sudura la rece prin aplicarea unei ușoare presiuni pe tub. Dozarea lichidului pentru sudura la rece este optimă atunci când pe suprafața benzii adezive se află un strat cu o lățime de aprox. 5 mm sub forma unei pelicule închise.



După cca. 10 minute lichidul pentru sudura la rece se usucă pe banda adezivă și banda trebuie trasă uniform și înclinat în spate. Umflăturile de pe suprafața pardoselei PVC din zona de sudură se retrag. Rezultatul este o sudură care abia este vizibilă, cu o aderență maximă. Pe sudură se poate păși după aprox. 30 de minute.

